



中华人民共和国国家标准

GB/T 19981.1—2014
代替 GB/T 19981.1 2005

纺织品 织物和服装的专业维护、干洗 和湿洗 第1部分：清洗和整烫后 性能的评价

Textiles—Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and
garments—Part 1: Assessment of performance after cleaning and finishing

(ISO 3175-1:2010, MOD)

2014-12-31 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 19981《纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗》分为4个部分：

- 第1部分：清洗和整烫后性能的评价；
- 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序；
- 第3部分：使用烃类溶剂干洗和整烫时性能试验的程序；
- 第4部分：使用模拟湿清洗时性能试验的程序。

本部分为GB/T 19981的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 19981.1—2005《纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第1部分：干洗和整烫后性能的评价》，与GB/T 19981.1—2005相比主要变化如下：

- 将标准名称和标准正文中的“干洗(drycleaning)”改为“清洗(cleaning)”；
- 规范性引用文件中引用GB/T 7568.7替代原引用的GB 11404，引用GB/T 29257替代原引用的ISO 9867，引用GB/T 21196.4替代原引用的ISO 12947；
- 修改了5.1中清洗和整烫设备的规定；
- 修改了表1中褶皱回复性的内容；
- 将表1中项目“耐水斑色牢度”修改为“耐湿洗色牢度”；
- 修改了表1中脚注b的内容。

本部分修改采用ISO 3175-1:2010《纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第1部分：清洗和整烫后性能的评价》(英文版)。本部分与ISO 3175-1:2010相比，主要差异如下：

- 将正文中的“干洗”改为“清洗”；
- 规范性引用文件中的国际标准替换为相应的国家标准；
- 修改了5.1中清洗和整烫设备的规定；
- 将表1中项目“耐水斑色牢度”修改为“耐湿洗色牢度”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：国家纺织制品质量监督检验中心、北京市服装质量监督检验一站。

本部分主要起草人：吴健春、张岩峰。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 19981.1—2005。

引 言

干洗是一种在有机溶剂中对纺织品进行清洗的过程,它可以溶解纺织品上油、脂和分散性粒子状污垢,而基本上不会产生水洗或湿清洗中的溶胀和起皱。为更好地去除尘土和污渍,可在溶剂中加入少量的水和表面活性剂。对于某些对水敏感的制品,最好直接使用溶剂干洗而不要使用兑水溶剂。实际中经常使用表面活性剂可以帮助去除污渍和防止颜色变化,但需注意表面活性剂配方中或多或少都含有水分。

正常情况下,干洗后要进行恢复性整烫。大部分情况下,这些整烫是某种形式的蒸汽整烫和(或)热压整烫。

许多纺织品和服装的性能会因进行干洗、蒸汽和(或)热压等整烫而发生渐进性的改变。某种情况下,一次干洗和整烫引起制品尺寸和其他变化可能非常有限,重复干洗会引起除上述以外的其他变化并会影响其使用寿命。通常,经过3次~5次按GB/T 19981有关部分规定的干洗和整烫后,大部分潜在的变化将会显现出来。

纺织品 织物和服装的专业维护、干洗 和湿洗 第1部分：清洗和整烫后 性能的评价

1 范围

GB/T 19981 的本部分规定了织物和服装按 GB/T 19981 有关程序清洗和整烫后性能的评价方法。

本部分适用于评价由清洗和整烫引起的织物和服装性能的变化。本部分列出了评定这些变化的现行标准，附录 A 中列出了目前尚无评价方法标准但又非常重要的性能，以及对其进行评价的建议方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250 2008, ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB/T 251 2008, ISO 105-A03:1993, IDT)

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法(GB/T 4745 2012, ISO 4920:2012, MOD)

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(GB/T 5711 1997, eqv ISO 105-D01:1993)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529 2008, ISO 139:2005, MOD)

GB/T 7568.7 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第7部分：多纤维(GB/T 7568.7 2008, ISO 105-F10:1989, MOD)

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量(GB/T 8628 2013, ISO 3759:2011, MOD)

GB/T 12490 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度(GB/T 12490, ISO 105-C06:2010, MOD)

GB/T 13769 纺织品 评定织物经洗涤后外观平整度的试验方法(GB/T 13769 2009, ISO 7768:2006, MOD)

GB/T 13770 纺织品 评定织物经洗涤后褶裥外观的试验方法(GB/T 13770 2009, ISO 7769:2006, MOD)

GB/T 13771 纺织品 评定织物经洗涤后接缝外观平整度的试验方法(GB/T 13771 2009, ISO 7770:2006, MOD)

GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序(GB/T 19981.2 2014, ISO 3175-2:2010, MOD)

GB/T 19981.3 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第3部分：使用烃类溶剂干洗和整烫时性能试验的程序(GB/T 19981.3 2009, ISO 3175-3:2003, MOD)

GB/T 19981.4 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第4部分：使用模拟湿清洗时性能试验的程序(GB/T 19981.4 2009, ISO 3175-4:2003, MOD)

GB/T 21196.4 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第4部分:外观变化的评定 (GB/T 21196.4 2007,ISO 12947-4:1998,MOD)

GB/T 29257 纺织品 织物褶皱回复性的评定 外观法 (GB/T 29257 2012,ISO 9867:2009,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

组合试样 composite test specimen

由制品中的所有部件,以一种具有代表性的方式组合而成的试样。

3.2

可清洗性 cleanability

制品在常用洗涤溶剂中经浸渍和搅拌后可洗净的程度。

注:包括清洗、离心脱液、干燥以及以恢复形状和外观为目的的整烫。

4 原理

至少取两个相同的试样,第一个为原样,不做清洗和整烫,用以显示原始状态。第二个为试样,使用具有分浴洗、离心脱液、翻转烘干和适当整烫等功能的商用设备进行清洗和整烫。将第二个试样与第一个试样进行对比,评价经清洗和整烫后其尺寸、颜色和其他方面的变化,以确定是否能采用所选方法进行清洗。

如果需要采用针对更敏感材料的处理程序对试样进行重新测试,则需取第三个试样。

5 设备和材料

5.1 清洗和整烫设备,按 GB/T 19981.2、GB/T 19981.3、GB/T 19981.4 的规定。

5.2 灰色样卡,按 GB/T 250 和 GB/T 251 的规定。

5.3 褶裥外观样照,按 GB/T 13770 的规定。

5.4 表面沾水等级样照,按 GB/T 4745 的规定。

5.5 褶皱回复性样照,按 GB/T 29257 的规定。

6 试样

6.1 对于织物,在距离布匹两端 1 m 以上裁取代表性的试样,样品应裁成 GB/T 19981.2 规定的尺寸。

6.2 对于纺织制品,准备至少两件相同的制成品,或者至少两个组合试样。因为可选择的清洗和整烫程序具有不同的敏感程度,可能需要反复试验,建议取足够数量的试样,以备全部试验的需要。

7 程序

7.1 保留第一个试样,作为对比原样,用以显示原始整体外观。

7.2 在 GB/T 6529 规定的纺织品调湿和试验用标准大气中,将第二个试样至少调湿 16 h。

7.3 如需要,按 GB/T 8628 的规定对测定尺寸变化用试样进行标记和测定。

7.4 如果试样是服装,分别对面料和里料的不同部位进行标记和测量。

- 7.5 根据有关方之间的协议,按 GB/T 19981 有关部分规定的一种程序对试样进行清洗和整烫。
- 7.6 按 7.2 对试样重新调湿。如果需要尺寸变化率的信息,按 GB/T 8628 再次测量试样并记录结果。
- 7.7 采用表 1 中合适的评价方法,通过与原样或样照对比,评价清洗和整烫后的试样。

表 1 评价可清洗性的方法

性能	评价/对比方法
尺寸变化率	GB/T 8628
变色牢度	GB/T 250
耐干洗色牢度(织物)	GB/T 5711,GB/T 7568.7
耐湿洗色牢度(织物)	GB/T 12490,程序 A1S ^a ,GB/T 7568.7
接缝平整度	GB/T 13771,程序 ^b
褶裥保持	GB/T 13770,程序 ^b
外观平整度	GB/T 13769,程序 ^{b,d}
褶皱回复性(外观法)	GB/T 29257,程序 ^d
表面磨损性	GB/T 21196.4
整理剂损失	根据整理剂的种类 ^c

^a 本试验不同于表 1 中的其他试验,耐水色牢度适用于不能干洗的试样。

^b 根据 GB/T 13769、GB/T 13770 和 GB/T 13771 程序 6 中规定,按 GB/T 19981 的洗涤程序之一处理试样。

^c 纺织品整理剂有很多种类,某些情况下,鉴别整理剂的损失需要进行破坏性试验,建议在缝制成品之前对织物进行试验。例如:

- 防化学品(ISO 6530);
- 拒水(GB/T 4744,GB/T 4745,GB/T 14577);
- 防火(例如,GB/T 8746)。

对于目前没有国家标准和行业标准的整理剂的评价,参见表 A.1。

^d 可能会使清洗者要求的整烫水平受到影响,也会影响到被整烫服装,例如,双褶和被整烫服装的效果(起皱加重、极光)等,见附录 A。

7.8 对于某些目前尚无评价方法标准,但在评价纺织品的可清洗性时又是非常重要的性能,附录 A 给出了处理程序。

8 试验报告

试验报告(见附录 B 中的例子)应包括下列内容:

- a) GB/T 19981 本部分的编号,即 GB/T 19981.1;
- b) 检验机构名称和检验报告名称;
- c) 试验日期;
- d) 引用的 GB/T 19981 其他部分的内容;
- e) 样品描述;
- f) 所选用的 GB/T 19981 其他部分中的清洗和整烫程序;
- g) 清洗和整烫的总次数;
- h) 对表 1 中适用性能的评价,以及评价方法和结果;
- i) 对表 A.1 中适用性能的评价;
- j) 偏离本部分的细节。

附录 A
(规范性附录)

无标准方法的性能评价方法

将清洗和整烫后的试样与原样进行对比,说明表 A.1 所列附加性能的变化,宜在试验报告(见第 8 章)中做出注释。

表 A.1 无标准方法的性能

性能	评价和对比方法
部件、镶边、附件和装饰品的性能	通过与原样进行对比,记录发现的情况,评价清洗后的试样。即在没有发生可视变化处,记录“无可视性变化”。在发生了可视性变化处,记录这种变化
扭曲(弓斜和纬斜,起皱,异收缩等) 毡缩 粘合衬与粘合织物的粘合性(脱胶分层,起 泡,涂层变质,粘合,织物叠层或熔融) 接缝磨损 手感 整理剂损失 起球	使用下列术语描述变化的程度:非常轻微、轻微、中等、严重、非常严重

附录 B
(资料性附录)
试验报告版面示例

试验机构：

日期：

试样：

标准号：

性 能	评 价		
	第 1 次清洗	第 2 次清洗	第 3 次清洗
表 1 中的项目			
尺寸变化率			
色牢度			
a) 干洗变色			
b) 多纤贴衬沾色			
c) 湿洗变色			
接缝起皱			
褶裥保持			
起皱倾向			
a) 皱痕			
b) 起皱回复			
表面磨损			
整理剂损失 (采用的标准编号)			
表 A.1 中的项目			
部件等的表现			
扭曲			
毡缩			
粘合衬与粘合织物的粘合性			
接缝磨损			
手感			
整理剂损失			
起球			
采用的清洗和整烫程序			
清洗的次数			
重复试验			

参 考 文 献

- [1] GB/T 4744 2013 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法(ISO 811:1981,MOD)
 - [2] GB/T 8629 2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(cqv ISO 6330:2000)
 - [3] GB/T 8746 2009 纺织织物 燃烧性能 垂直方向试样易点燃性的测定(ISO 6940:2004,MOD)
 - [4] GB/T 14577 1993 织物拒水性测定 邦迪斯门淋雨法(cqv ISO 9865:1991)
 - [5] ISO 6530:2005 防护服 对液体化学物质的防护 液体穿透材料的阻力的测定
-